

Freshline™ QF

Túnel de ultracongelación con Nitrógeno Líquido

Descripción

El túnel de congelación **FRESHLINE™ QF** consiste básicamente en una cinta transportadora dentro de un armazón aislado térmicamente. Los alimentos son transportados y enfriados sobre dicha cinta y finalmente rociados con nitrógeno líquido por unos inyectores situados en un extremo del túnel.

Su construcción es modular y existen en diferentes medidas permitiendo un rango muy amplio de producciones, desde 100 a 3000 kg/h dependiendo de su tamaño. Estos túneles trabajan con todo tipo de alimentos: pescados, carnes, frutas, productos de pastelería, etc.

Mejor textura, mejor sabor

El N₂ líquido, a una temperatura de -196 °C, vaporiza en contacto con los alimentos absorbiendo muy rápidamente el calor que aquellos desprenden. La bajísima temperatura del N₂ líquido, así como la transferencia de calor que permite el túnel producen

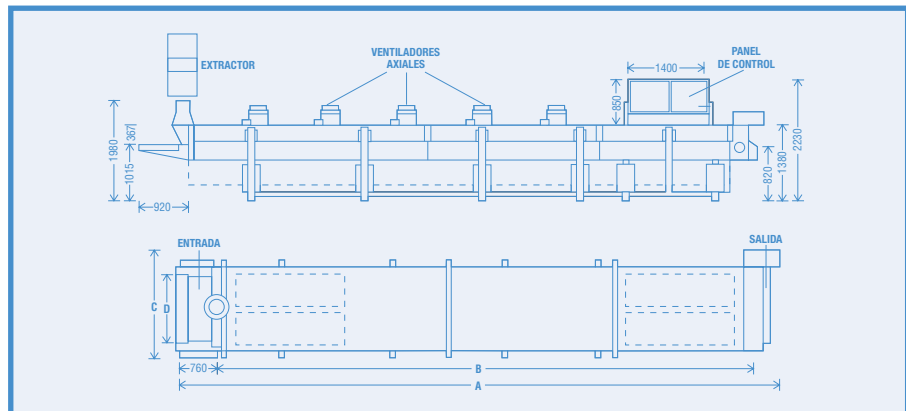
una congelación ultrarrápida obteniendo productos congelados en los que se conservan la textura, color y sabor de los productos frescos originales, con la ventaja adicional de minimizar las pérdidas de agua y la deshidratación durante el proceso.

El N₂ inyectado en un extremo del túnel vaporiza y avanza a contracorriente con el producto, el cual, cede su calor y congela en tiempos muy cortos.

Adaptabilidad

Su manejo es muy sencillo, y para aumentar la producción basta con ajustar el regulador de temperatura y la velocidad de la cinta. El túnel se adapta a una producción en línea y al disponer de un sistema automático de control requiere una mínima atención.

Dichos túneles se caracterizan por su sistema de apertura y cierre del túnel, que asegura una cómoda inspección y "limpieza".



El túnel **FRESHLINE™ QF** se presenta en tres anchuras de cinta: 0,66 m, 0,915 m y 1,22 m. El ensamblaje de módulos permite obtener túneles de la longitud que se desee. Se requiere una sección de carga de 0,92 m y una sección de arrastre de 0,46 m y el resto de la longitud del túnel se obtendrá con módulos de 2 y/o 4 metros. Cada túnel posee un ventilador extractor de gas, cuya potencia depende de su tamaño, un ventilador de transporte de gas y un motor de cinta. El panel de control puede situarse en cualquiera de los extremos.

Principales características de los túneles **FRESHLINE™ QF** (de 6 a 20 m.)

MODELO	LONGITUD TOTAL "A" m	LONGITUD UTIL "B" m	ANCHURA TOTAL "C" m	ANCHURA UTIL "D" m	SUPERF. UTIL m²	ALTURA PRODUCTO m	LONG. PANEL CONTROL	Nº VENTILAD. AXIALES (0.37 Kw)	PESO TOTAL kg
QF 660.6			1.415	0,66	4,1		1,4	4	2.150
QF 915.6	7,42	6	1.675	0,915	5,7	0,125	1,4	5	2.550
QF 1220.6			1.975	1,22	7,6		1,4	8	3.000
QF 660.8			1.415	0,66	5,4		1,4	5	2.750
QF 915.8	9,42	8	1.675	0,915	7,5	0,125	1,4	7	3.200
QF 1220.8			1.975	1,22	10,0		1,4	10	3.900
QF 660.10			1.415	0,66	6,76		1,4	6	3.350
QF 915.10	11,42	10	1.675	0,915	9,37	0,125	1,4	8	4.000
QF 1220.10			1.975	1,22	12,5		1,4	13	4.800
QF 660.12			1.415	0,66	8,07		1,4	7	4.000
QF 915.12	13,42	12	1.675	0,915	11,2	0,125	2,1	10	4.600
QF 1220.12			1.975	1,22	14,9		2,1	15	5.600
QF 660.14			1.415	0,66	9,39		1,4	9	4.500
QF 915.14	15,42	14	1.675	0,915	13,00	0,125	2,1	12	5.250
QF 1220.14			1.975	1,22	17,37		2,1	19	6.300
QF 660.16			1.415	0,66	10,72		1,4	10	5.300
QF 915.16	17,42	16	1.675	0,915	14,86	0,125	2,1	14	6.000
QF 1220.16			1.975	1,22	19,81		2,1	21	7.250
QF 660.18			1.415	0,66	12,00		2,1	12	5.650
QF 915.18	19,42	18	1.675	0,915	16,69	0,125	2,1	16	6.500
QF 1220.18			1.975	1,22	22,25		2,8	25	8.000
QF 660.20			1.415	0,66	13,36		2,1	13	6.000
QF 915.20	21,42	20	1.675	0,915	18,52	0,125	2,1	18	7.500
QF 1220.20			1.975	1,22	24,7		2,8	27	8.750

Carbueros Metálicos S.A.

Aragón, 300
08009- Barcelona (España)
Tel. 93-290 26 00
Fax: 93-290 26 03
e-mail: info@carbueros.com