



**CARBUROS  
METALICOS**  
Grupo Air Products

*Cuidamos  
Canarias*

**¡SEGUIMOS  
CUIDANDO CANARIAS!**

DESDE  
2019

Hace un año lanzamos “Cuidamos Canarias”, una iniciativa de sostenibilidad para dar a conocer nuestra planta de Telde, en Gran Canaria, donde desarrollamos uno de los programas de recuperación de CO<sub>2</sub> más innovadores y sostenibles a nivel mundial.



## ¿SABES POR QUÉ NUESTRO CO<sub>2</sub> ES MÁS SOSTENIBLE?



## UNA SEGUNDA VIDA PARA EL CO<sub>2</sub>

Nuestra planta de Telde capta el dióxido de carbono que emite la fábrica vecina Vidrieras Canarias y lo convierte en CO<sub>2</sub> purificado. De esta forma conseguimos **evitar que se emitan 8.500 toneladas de CO<sub>2</sub> a la atmósfera al año**, transformándolo en un nuevo gas purificado, y también ahorrando el coste de recursos naturales que supondría fabricarlo desde cero.

## ¿Y QUÉ USOS TIENE ESE NUEVO CO<sub>2</sub> PURIFICADO?

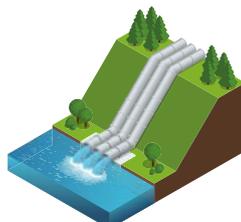
Las aplicaciones del CO<sub>2</sub> purificado son múltiples y abarcan desde la **industria alimentaria, pasando por el tratamiento de aguas y las soluciones para refrigeración y climatización, hasta procesos biológicos**, como el crecimiento de microalgas, claves en la generación de energía renovable, o **procesos químicos**, como la creación de fotosíntesis artificial.



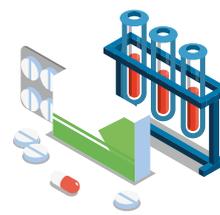
Bebidas carbonatadas



Alimentos envasados en atmósfera protectora



Tratamientos de aguas residuales



Procesos biológicos y químicos



Soluciones para refrigeración y climatización



## PERO ESO NO ES TODO...

Durante los últimos años, **hemos implantado una serie de medidas en nuestra planta para asegurar la sostenibilidad y eficiencia del proyecto.** De esta forma hemos aumentado la producción, pudiendo no solo abastecer a la industria canaria, sino a nuevos mercados, como los del Norte de África.



## ¿CUÁLES HAN SIDO LAS MEDIDAS QUE HEMOS IMPLEMENTADO?

Durante los últimos dos años, hemos ampliado la planta de separación de gases del aire y hemos renovado nuestras instalaciones, los filtros depuradores de humos y los equipos de producción. Sin duda, medidas esenciales que nos ayudarán a producir nuestros gases en un entorno más seguro y respetuoso con el medioambiente.

-  **Más allá del CO<sub>2</sub>**
-  **La seguridad sigue siendo nuestra prioridad**
-  **Cuidamos Canarias, cuidamos el medioambiente**
-  **Más eficientes, más productivos**



## 1 MÁS ALLÁ DEL CO<sub>2</sub>

Nuestras instalaciones en Telde son las únicas operativas en las Islas Canarias donde se produce CO<sub>2</sub>. Sin embargo, **producimos mucho más**. Nuestro centro cuenta con una **planta de separación de gases del aire, además de fabricar nitrógeno (N<sub>2</sub>) y oxígeno (O<sub>2</sub>)**, algo que logramos por medio de una torre de fraccionamiento del aire, acetileno y las mezclas que se derivan de todos los gases mencionados.

Junto con la planta de producción y envasado de Gran Canaria, apostamos por incrementar nuestra presencia en el archipiélago por lo que también disponemos de una **planta propia de envasado en Tenerife** que ahora es capaz de servir no solo CO<sub>2</sub>, sino también N<sub>2</sub> líquido.





## 2 LA SEGURIDAD SIGUE SIENDO NUESTRA PRIORIDAD

Nuestra planta de Telde es una de las más seguras del país debido a que **nuestra forma de obtener el CO<sub>2</sub> no requiere quemar fuel ni ninguna materia prima**. A esta innovación sostenible le sumamos las siguientes mejoras:



### INSONORIZACIÓN ACÚSTICA

Gracias a nuestros partners instalamos un **equipo de insonorización** compuesto por deflectores, pantallas, baffles y silenciadores **para mejorar la emisión acústica** de las áreas de producción de la planta de separación de gases del aire y CO<sub>2</sub>, **reduciendo el ruido exterior de nuestras instalaciones**.

### MINIMIZAMOS LOS RIESGOS LABORALES

Identificamos que el **llenado de botellas pequeñas de CO<sub>2</sub>** era poco ergonómico y podía suponer un riesgo de lesión y fatiga muscular para nuestros operarios de envasado. Por eso, **diseñamos un mejor sistema instalando unos transportadores motorizados** que facilitan el transporte y la manipulación de dichas botellas.

### MEJORAMOS LAS INSTALACIONES



Quisimos darle un **toque más actual y acogedor a nuestras instalaciones** para que tanto trabajadores como clientes se sintieran en un **entorno cómodo y confortable**. Instalamos iluminación LED, creamos nuevas salas de reunión y formación e instalamos vinilos corporativos para adecuar cada zona. ¡Ahora estamos mucho más guapos!



## 3 CUIDAMOS CANARIAS CUIDAMOS EL MEDIOAMBIENTE

Al obtener el CO<sub>2</sub> de la fábrica vecina de Vidrieras Canarias (VICSA), es necesario un sistema efectivo de filtros depuradores de humos para que no sean expulsados a la atmósfera. **Invertimos en nuevos elementos filtrantes y mejoramos los sistemas de autolimpieza de los mismos, de forma que reducimos más de un 70% la emisión de humos sin depurar.**



## 4 MÁS EFICIENTES, MÁS EFECTIVOS

### RENOVAMOS NUESTROS EQUIPOS

Instalamos **nuevos equipos en diferentes áreas de producción de CO<sub>2</sub> y de la planta de separación de gases del aire**, sustituyendo a su vez aquellos que habían quedado obsoletos o eran poco eficientes. De esta forma conseguimos un **consumo energético más eficiente de la producción de CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub> y N<sub>2</sub> líquido.**



### HACIA LA AUTOSUFICIENCIA

Hemos instalado una planta de producción de **agua amoniacal propia**, a partir de amoníaco líquido, para poder autoabastecernos en el uso de esta para la filtración de los humos que extraemos del CO<sub>2</sub>.

Sin duda, nuestra planta de Telde es una clara apuesta de futuro. Un proyecto que, además de contar con unas instalaciones únicas en todo el mundo, supone un importante paso hacia delante tanto en la mejora de la eficiencia energética de la propia planta, como en la protección del medioambiente.



**CARBUROS  
METALICOS**  
Grupo Air Products

# Cuidamos Canarias

